



**ПРИМЕРНА МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

- I. Вид на процедурата „избор с публична покана“**
- II. Обект на процедурата: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Шредер- 1 бр.**
- III. Предмет на оценка по настоящата методика: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Шредер- 1 бр.**
- IV. Цели на методиката**

Методиката има за цел да бъде определен начина за оценяване на офертите, с цел избор на икономически най-изгодната оферта. В съответствие с чл. 7, ал. 2 от ПМС № 80/09.05.2022 г. РАЙСВОЛФ БЪЛГАРИЯ АД в качеството си на краен получател по Националния план за възстановяване и устойчивост, ще прилага критерий „Оптимално съотношение качество- цена“. Класирането на допуснатите до участие оферти след извършване на проверка за съответствие по документи и съответствие по минимални технически и функционални характеристики, ще се извършва на база получената от всяка оферта Комплексна оценка - (КО), като сума от индивидуалните оценки по определените предварително критерии

Показатели за оценка

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	100	Т_ц
2.Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка-П ₂	20 % (0,20)	100	Т_{дт}
3. Срок на изпълнение – П _з <i>Участниците не могат да предлагат срок за изпълнение под 1 (един) календарен месец и над 6 (шест) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани</i>	50% (0,50)	100	Т_с

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :



Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени допълнителните технически и функционални характеристики. Точките по този показател, за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица №1.

Таблица № 1: Допълнителни технически и функционални характеристики

Спецификация	Параметри	Точки
Допълнителни технически и функционални характеристики (Тдт)		
Наличие на един вал за постоянна работа (Тдт1)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Наличие на сменяеми режещи инструменти (Тдт2)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Наличие на перфориран екран на ротора за повлияване на дефиницията на частиците (Тдт3)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Наличие на отварящ се капак за поддръжка за достъп до зоната за раздробяване (Тдт4)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Задвижване с променлива скорост, безстепенно (Тдт5)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Управление на задвижването на ротора в зависимост от товара (Тдт6)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
SPS управление с детекция в реално време на	Неналично	0 т.



натоварването на двигателя (Тдт7)	Налично	7 т
Автоматично реверсиране при краткотрайно блокиране на ротора (Тдт8)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Дисплей за грешки и работни съобщения (Тдт9)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Пневматично поемане за свързване към система за обезпращаване (редуктор за прах в пресяващата зона / захранващ бункер) (Тдт10)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Наличие на вибрационен абсорбатор (Тдт11)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Съответствие с DIN EN 12012-1 : 2018-11 или еквивалент (Тдт12)	Неналично	0 т.
	Налично	7 т
Наличие на Бункер, монтиран на шредера в съответствие с DIN EN 12012-1 : 2018-11 или еквивалент с височина: 1 500 мм; с ревизионна врата 800 x 800 mm за инспекция и поддръжка, оборудвана с електрическа предпазна ролка; с ламелна завеса във входния отвор за защита от изхвърлящи части и прах; с радарен сензор с връзка за продухване (Тдт13)	Неналично	0 т.
	Налично	16 т

Точките по този показател за всеки участник се изчисляват като сума от параметрите, посочени в таблицата.

$$Тдт =$$

$$Тдт1 + Тдт2 + Тдт3 + Тдт4 + Тдт5 + Тдт6 + Тдт7 + Тдт8 + Тдт9 + Тдт10 + Тдт11 + Тдт12 + Тдт13$$

Максималният брой точки получава офертата/те, в която/които техническите параметри на предлаганите продукти съответстват на всички допълнителни технически/функционални изисквания.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т дт \times 0,20, \text{ където:}$$

“0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Срок на изпълнение”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок на изпълнение – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниския предложен срок по следната формула:

$$Т с = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-краткият предложен срок на изпълнение;
- „C_n” е срокът на изпълнение на n-я участник.



Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{с. х} 0,50, \text{ където :}$$

- „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0,01.